

Produktinformation



Für Menschen mit Ideen



DIBOND® ist weltweit der Markenname für ein bahnbrechendes Aluminium-Verbundplattenkonzept: Das vorderseitig einbrennlackierte Deckblech und das walzmatte oder einbrennlackierte rückseitige Deckblech werden in einem kontinuierlichen Fertigungsverfahren hergestellt. Das Ergebnis: Eine leichtgewichtige Verbundplatte mit hervorragenden Produkteigenschaften für die Innen- und Außenanwendung. Ein Werkstoff für kreative Planer und Verarbeiter, unbegrenzte Möglichkeiten für Visionäre und Pragmatiker. Und nicht zuletzt eine umweltbewusste Entscheidung, bei der Preis und Leistung in einem ausgewogenen Verhältnis stehen. DIBOND®.

Für Menschen mit Ideen.



Technische Spezifikationen

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Deckblechdicke	[mm]	0,3			
Gewicht	[kg/m ²]	2,90	3,80	4,75	6,60
Standardformate	[B x H]				
1000 x 2050 mm		•	•	•	
1250 x 2500 mm		•	•	•	
1250 x 3050 mm		•	•	•	
1250 x 4050 mm		•	•	•	
1500 x 3050 mm		•	•	•	•
1500 x 4050 mm		•	•	•	•
1500 x 5050 mm		•	•	•	
1500 x 6250 mm		•	•	•	
Fertigungstechnisch ist an den Fabrikationskanten ein seitlicher Versatz der Deckbleche bis max. 2 mm möglich.					

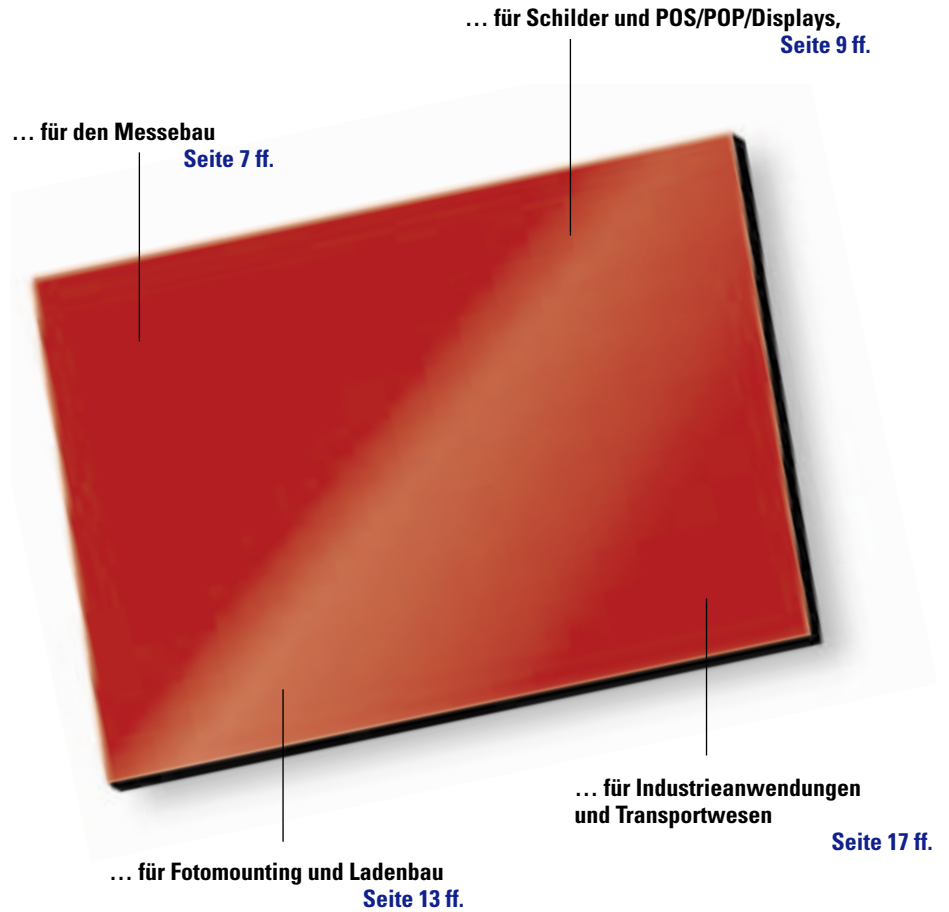
Technische Daten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Kern Polyäthyl, Typ LDPE	[g/cm ³]	0,92			
Oberfläche Lackierung		Modifiziertes Polyester-Lacksystem			
Glanz (Ausgangswert)		30 – 85 % n. Gardner			
Härte (Bleistifthärte)		H			
Verschiedene Standardfarben		siehe DIBOND® Die Farben			
Verschiedene Strukturlackierungen		siehe DIBOND® SR Prospekt			
Auslieferung mit Schutzfolie		•	•	•	•
Temperaturbeständigkeit		von - 50° bis + 80° C			
UV-Stabilität		sehr gut			



Das geringe Gewicht, sowie die hervorragende Planheit und Biegesteifigkeit sind geschätzte Eigenschaften beim Fotomounting und Siebdruck – sie stehen damit aber keineswegs im Widerspruch zu den unbegrenzten Möglichkeiten des Verformens und Verbindens, beispielsweise im Display- und Messebau. Eine Vielzahl von Aluminium Spezialprofilen und Zubehör sind im Lieferprogramm enthalten; ausführliche Verarbeiterhinweise, technische Merkblätter und Muster runden das Programm ab. Bitte fordern Sie unsere weiteren Unterlagen an:

- Verarbeitung
- Die Farben
- DIBOND® SR
- Dokumentationsordner
- CD-Rom
- Original Farbmuster



Technische Daten

Plattendicke [mm]	2	3	4	6
Technologische Werte				
Widerstandsmoment W [cm ³ /m]	0,51	0,81	1,11	1,71
Biegesteifigkeit E-I [kNm ² /m]	345	865	1620	3840
Legierung/Zustand der Deckbleche	EN AW-5005A (AIMg1), H44			
Elastizitätsmodul [N/mm ²]	70'000			
Zugfestigkeit der Deckbleche [N/mm ²]	R _m : 145 – 185			
Dehngrenze (0,2 Grenze) [N/mm ²]	R _{p0,2} : 110 – 175			
Bruchdehnung	A ₅₀ ≥ 3%			
Lineare Wärmeausdehnung	2,4 mm/m bei 100° C Temperaturdifferenz			

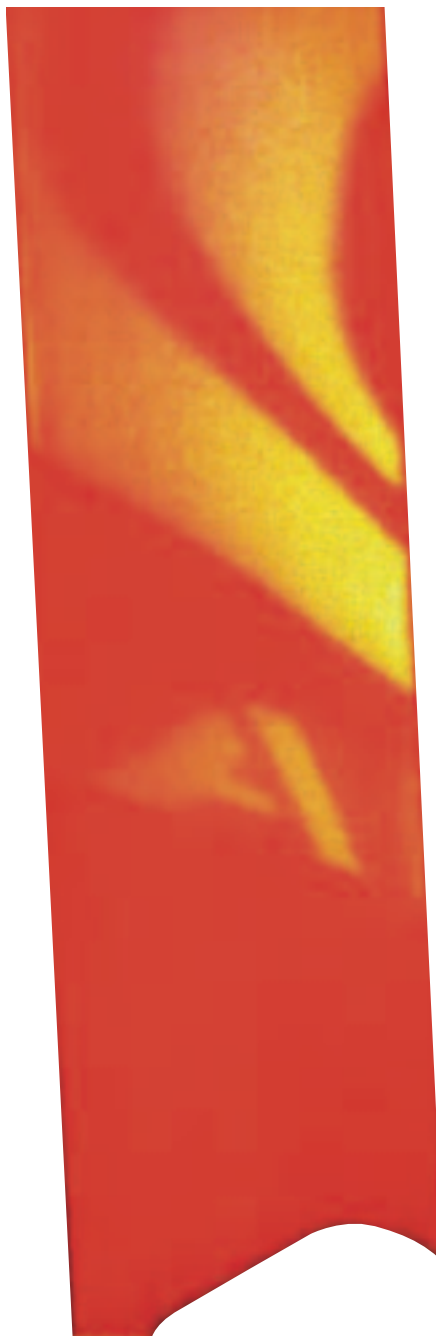
Plattendicke [mm]	2	3	4	6
Schalltechnische Eigenschaften				
Schallabsorptionsgrad α _s	0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß R _w [dB]	23	24	25	26
Verlustfaktor d	0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
Thermische Eigenschaften				
Wärmedurchlasswiderstand 1/Λ [m ² K/W]	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient k [W/m ² K]	5,72	5,61	5,50	5,30
Wasseraufnahme DIN 53495 [%]	0,01			
Statische Aufladung	Keine antistatische Behandlung erforderlich			





„Vermeiden, vermindern, verwerten“ ist die Devise des Messebauers. Eine Einsicht, die zur verstärkten Modul- und Systembauweise führt, die aber auch bei Individualständen weitestgehend modulare Standelemente und Wandpaneele, Bildträger, Deckenkonstruktionen und 3-dimensionale Display- und Präsentationsmittel berücksichtigt. DIBOND® überzeugt den kreativen Messebauer durch Dimensionsstabilität, Wiederverwendbarkeit und ein breites Spektrum an Ver- und Bearbeitungsmöglichkeiten. Dem Wunsch nach Farbigkeit und individueller Gestaltung wird durch hervorragende Lackier- und Siebdruckeigenschaften sowie Folienkaschierqualitäten entsprochen. Selbst vollflächige Folienwechsel hinterlassen keine Spuren.

DIBOND® – das ist uneingeschränkte Freiheit im Design mit Garantie auf Langlebigkeit.



DIBOND® Messebauqualitäten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Gewicht	[kg/m ²]	2,90	3,80	4,75	6,60
Europaneel-Standardhöhe 2500 mm		•	•	•	•

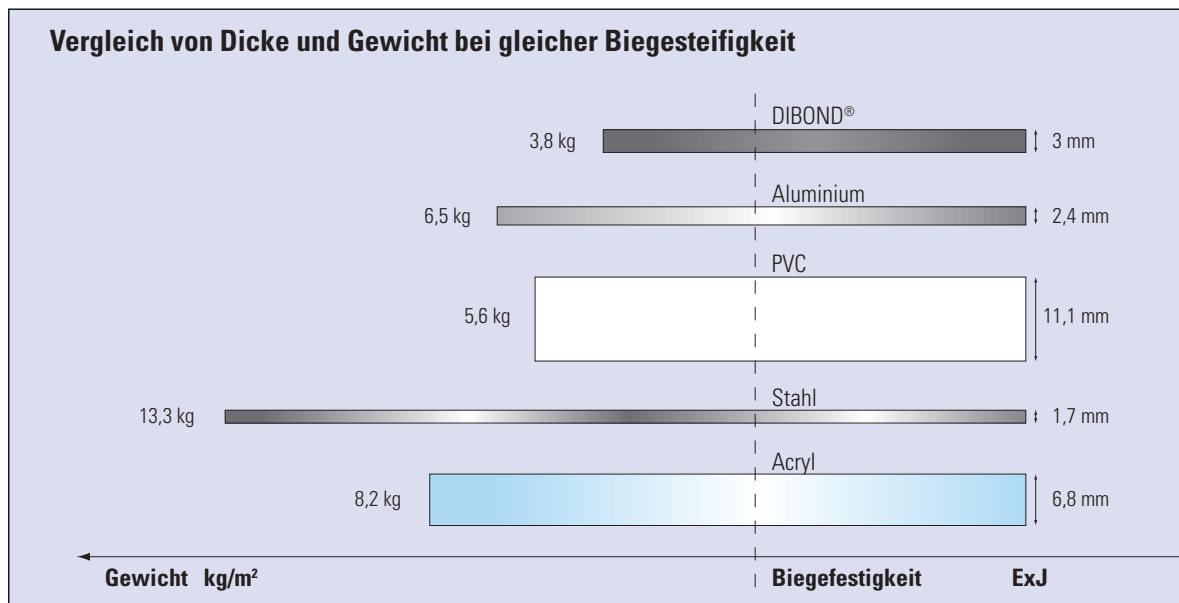




Ob zweidimensionale Wandwerbeflächen auf Flughäfen oder in Einkaufszentren, ob Firmenschilder in der Außenanwendung oder dreidimensionale Pylone und Informationssysteme: Alle für den Konstrukteur und Gestalter relevanten Entscheidungskriterien sprechen für DIBOND®. Sieb- und Digitaldrucker beispielsweise schätzen die ausgezeichnete Planlage und die glatte Oberfläche, wenn es um passgenauen punktscharfen Druck geht. Der Schilderbauer entscheidet sich bei Außenanwendungen für DIBOND®, weil kein anderes Material bei gleicher Biegesteifigkeit ein so niedriges Gewicht aufweist.

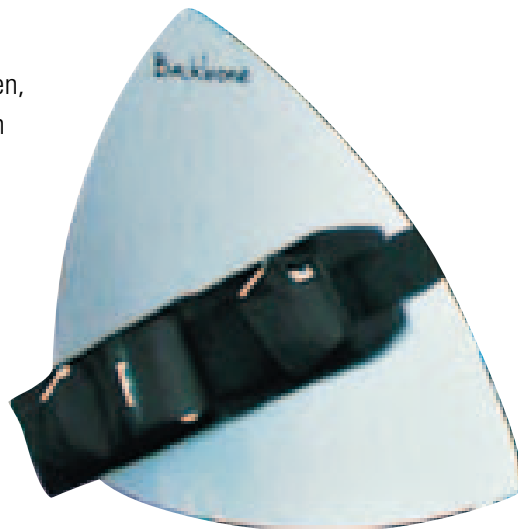


DIBOND® – nichts leichter als das...





Die gezielte Darstellung und Präsentation von Produkten und Leistungen am Point of Sale spricht den Kunden und Betrachter auf einer emotionalen Ebene an. In DIBOND® findet der Designer ein Material, das neben der Erfüllung funktionaler und technischer Anforderungen ein Höchstmaß an kreativer Freiheit zulässt und das Produkt oder die Marke in den Vordergrund hebt, ohne sich selbst aufzudrängen. Durch Abkant- und Biegetechniken lassen sich dreidimensionale Formen schaffen, Tablare und Ausleger werden durch Nieten, Schrauben, Heißluftschweißen oder Kleben dauerhaft verbunden.



DIBOND® Displayqualitäten

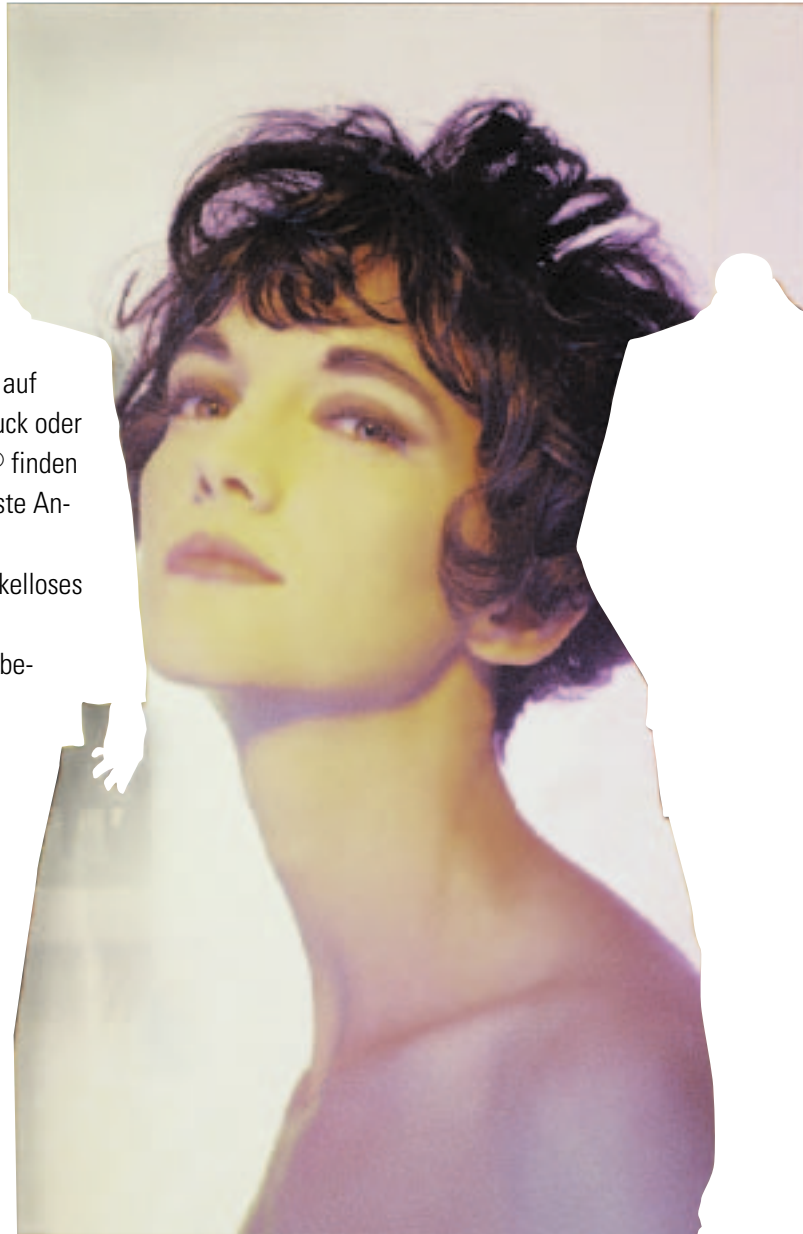
Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Biegefestigkeit E-J	[kNm ² /m]	0,034	0,086	0,160	0,384
Elastizitätsmodul E	[N/mm ²]	70.000			
Zugfestigkeit der Deckbleche	[N/mm ²]	R _m : 165			





Ein Bild sagt mehr als 1000 Worte, ein Großfoto allemal. Und wo in der Kunst der Rahmen das Bild auf eindrucksvolle Weise akzentuiert, kommt in der kommerziellen Anwendung dem Trägermaterial eine besondere Bedeutung zu. Wird beispielsweise die Plattenrückseite für die Kaschierung verwendet, unterstreicht die lackierte Vorderseite bei freistehenden oder freihängenden Exponaten die Gesamtästhetik auf besondere Weise. Ob Digitaldruck oder Fotoreproduktion – in DIBOND® finden Sie ein Trägermaterial für höchste Ansprüche.

Hervorragende Planlage und makellooses Oberflächenfinish ermöglichen problemloses Mounting mit Klebefolien oder Dispersionsklebern.



DIBOND® Großfoto-Kaschierqualitäten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Wasseraufnahme DIN 53495	[%]	0,01			
Lineare Wärmeausdehnung	2,4 mm/m bei 100° C Temperaturdifferenz				
Statische Aufladung	Keine antistatische Behandlung erforderlich				

Der Aspekt, den die Menschen beim Einkaufen am meisten genießen, ist wohl der des Suchens und Findens eines besonderen Stückes. Es ist das „Auskundschaften“ eines Ladens, der die Ware hat, die man sucht, und die Atmosphäre, die man mag. Architektur und Interieurdesign bilden die Rahmenbedingungen; Material und Ästhetik die formale Geschlossenheit. Hier wird DIBOND® bevorzugt für Displays, Raumtrenner oder die Verkleidung von Countern und Warenträgern eingesetzt; speziell für Wandpaneele wurde DIBOND® SR entwickelt. Seine Strukturlackierung zeichnet sich durch Langlebigkeit, Strapazierfähigkeit und Pflegeleichtigkeit aus. Eine Vielzahl von Profilen und Befestigungselementen rundet das Gesamtprogramm ab.





DIBOND® Verbundplatten liegen auch bei industriellen Anwendungen stark im Trend. Der Grund für diese Entwicklung ist in den herausragenden Eigenschaften zu suchen, z.B.:

- a) der Leichtigkeit
- b) der vergleichsweise hohen Biegesteifigkeit
- c) den sehr guten schalltechnischen Eigenschaften

Darüber hinaus ist DIBOND® durch seine hohe Beständigkeit, ausgezeichnete Be- und Verarbeitungsmöglichkeit sowie vollständige Rezyklierbarkeit ein Werkstoff für viele industrielle Einsatzbereiche.

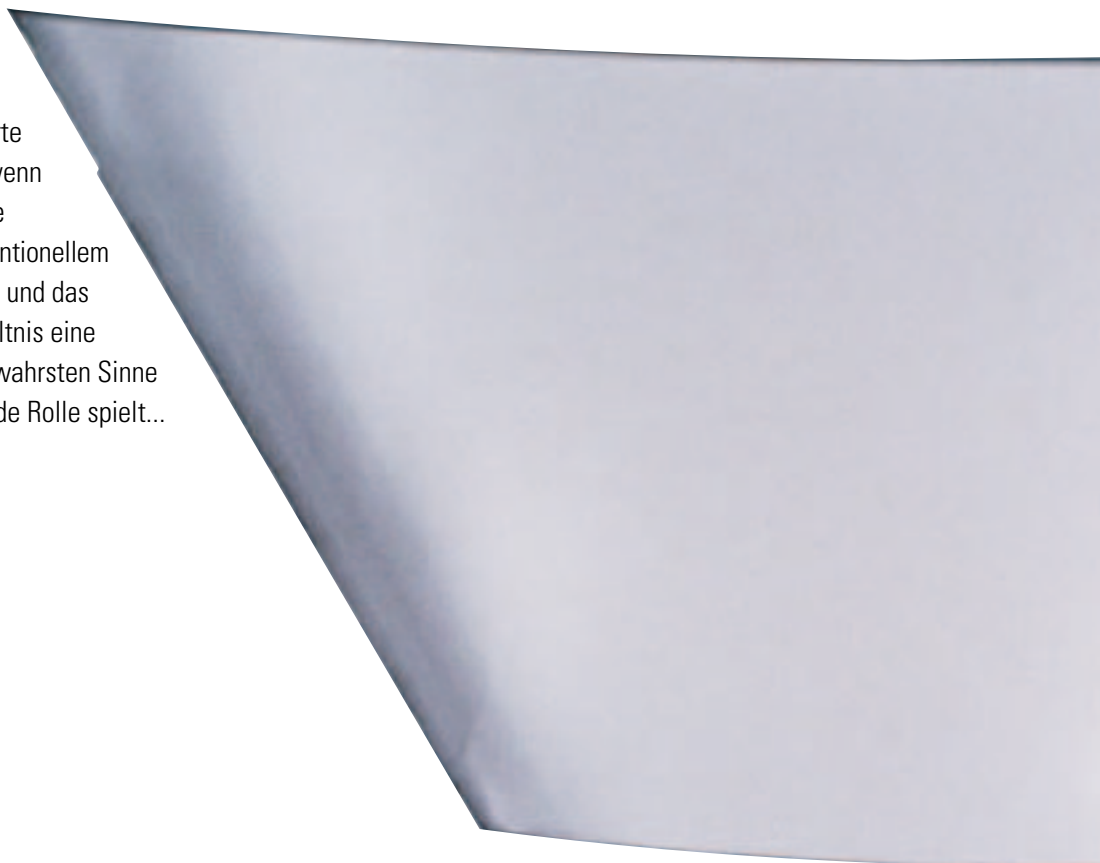


DIBOND® Thermische Eigenschaften

Plattendicke [mm]	2	3	4	6
Wärmedurchlasswiderstand 1/Δ [m²K/W]	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient k [W/m²K]	5,72	5,61	5,50	5,30
Temperaturbeständigkeit	von - 50° bis + 80° C			



„Schneller, leichter, weiter“ – so lautet das ökonomische Prinzip des Transportwesens – unabhängig, ob zu Lande, zu Wasser, in der Luft oder auf den Schienen. Der ideale Werkstoff ist Aluminium, und mit ihm die Aluminium-Verbundplatte für Ein- und Aufbauten, Sonderzubehör, Koffer und Boxen. Weil DIBOND® neben seinen Grundeigenschaften vibrations- und schalldämpfend wirkt, weil seine technologischen Werte favorisiert werden, wenn es um wirtschaftliche Alternativen zu konventionellem Plattenmaterial geht, und das Preis/Leistungsverhältnis eine entscheidende – im wahrsten Sinne des Wortes – tragende Rolle spielt...



DIBOND® Schalltechnische Eigenschaften

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Schallabsorptionsgrad	α_s	0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß R_w (gemäß Norm ISO 717-1)	[dB]	23	24	25	26
Verlustfaktor d		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102





**ALCAN COMPOSITES –
eine weltweite Organisation**

- Alcan Airex AG, Sins, Schweiz
- Alcan Kapa GmbH, Osnabrück, Deutschland
- Alcan Singen GmbH, Singen, Deutschland
- Alcan Thermoplastics, Chelmsford, Großbritannien
- Alcan Composites USA Inc., St. Louis
- Alcan Composites Ltd., Shanghai, China
- Alcan Composites Brasil S.A., São Paulo

**ALCAN COMPOSITES –
ein echter «global player»**

- Verkaufsbüros und Produktionsstätten in Europa, Nord- und Südamerika und Asien
- Breiteste Plattenvielfalt
- Partnerschaften mit führenden Distributoren
- Kürzeste Lieferzeiten
- Professionelles Verkaufsteam

DIBOND® FOREX® KAPA® FOAM-X®

ALCAN COMPOSITES

Alcan Singen GmbH

D-78221 Singen, Germany

Tel. +497731/80-2989

Fax +497731/80-2105

johanna.naegele@alcan.com

ALCAN COMPOSITES